

# V200 Platen boorsysteem

Met het V200 platen boorsysteem worden zware stalen platen, die vooraf op maat gesneden zijn, automatisch voorzien van gaten, centerpunten, schroefdraad en coderingen. Het V200 platen boorsysteem is opgebouwd uit een CNC-gestuurde verticale boorunit en een coördinatentafel. De X-Y tafel is voorzien van twee hydraulische materiaal-klemmen welke manueel instelbaar zijn zodat zowel kleine als grote platen optimaal geklemd worden. Voor het bewerken van producten langer dan 1.400 mm is de machine voorzien van een automatische overnamecyclus. Zowel het toerental als de voeding van de boorunit zijn servo-gestuurd. De lengte van het gereedschap, boor of schroefdraadtap, wordt automatisch optisch gemeten. Tijdens het boren wordt het product door de hydraulische neerhouder verticaal geklemd.

Aan de machine kan optioneel een automatisch boorwissel-systeem, een codeerunit en een ontbraamunit worden toegevoegd. Met de ontbraamunit worden de geboorde gaten automatisch vanaf de onderzijde ontbraamd. De computerbesturing is geschikt voor het importeren van DSTV-data. De computerbesturing kan in het bedrijfs-netwerk worden opgenomen.

## Werkbereik

Lengte	max. 1.400 mm
Breedte	max. 1.000 mm

## VD 40 Boorunit

Boordiameter	8- 40 mm
Schroefdraad tappen	M8 - M24
Spindeltoerental	traploos 100 - 2.500 omw./min.
Automatisch boorwisselsysteem	VTC 8/40, 8 posities (optie)

## VN 1/16 Codeerunit (optie)

Karakters	1 x 16 stuks
Karakterhoogte x indrukdiepte	10 x 1 mm

