

V600 Boorsysteem

Het V600 profielen boorsysteem is een CNC-gestuurde bewerkingsmachine welke zowel HE-, IPE-, samengestelde profielen en frames als platstaal, hoekstaal, kokers en UNP-profielen automatisch voorziet van een gatenpatroon. De machine is zeer geschikt voor constructiebedrijven met een beperkt vloeroppervlak. In de boorcabine is een horizontale boorunit opgesteld. De boorcabine wordt in lengterichting langs een vast opgestelde boortafel verplaatst. Hierdoor is er weinig ruimte nodig voor dit systeem en dat is een groot voordeel in vergelijking met een 3-spindel boorsysteem met aan- en afvoerrollenbanen. Het benodigde vloeroppervlak wordt hierdoor gereduceerd met ca. 60%.

De te bewerken profielen worden door de bediener achter elkaar op de boortafel gelegd, waarna de boorunit het gewenste gatenpatroon aanbrengt in 1 of meerdere producten. Door gaten door en door te boren of profielen te roteren kunnen in meerdere zijden van het profiel gaten worden aangebracht. Tevens kan automatisch schroefdraad worden getapt. Aan de voorzijde van de boorcabine is de verticale hydraulische klemming bevestigd, die het product op de tafel klemt tijdens het boorproces. Voor het wisselen van boor- of tapgereedschap is de boorunit uitgerust met een snelwisselgereedschaphouder. Na het wisselen wordt automatisch de lengte van het nieuwe gereedschap gemeten en voor aanvang van het boorproces wordt automatisch de lijf- en flenshoogte gemeten. De gaten in de flensen kunnen hierdoor gepositioneerd worden ten opzichte van het midden van de gemeten flenshoogte of ten opzichte van de werkelijke lijfhoogte.

De besturingssoftware is geschikt voor het importeren van DSTV-data. Na het inlezen worden de geselecteerde producten gebatcht zodat meerdere producten op de tafel automatisch achter elkaar bewerkt worden.



Werkbereik

Min./max. hoogte	50 - 1.000 mm
------------------	---------------

VDH 100 Boorunit

Boordiameter	8 - 40 mm
Schroefdraad tappen	M8 - M24
Snelwisselsysteem	ja
Koeling	intern, lucht/olie mengsel
Centeren	ja
Spindeltoerental	traploos 200 - 1.200 omw./min.