

V250

Platten Stanzanlage

Die V200 ist für das Produzieren von Stahlplatten entwickelt. Mit dieser Maschine können schwere Stahlplatten versehen werden mit Stanz- oder Bohrlöchern, Gewinde versehen werden.

Die V250 Platten Stanzanlage ist eine CNC-gesteuerte Bearbeitungsmaschine, welche aus einer hydraulischen Stanzmaschine und einem Koordinatentisch mit hydraulischen Spannanzgen zusammengestellt ist. Der Stanzhub und der Hub des Abstreifers werden automatisch und optimal vom Steuercomputer eingestellt. Nach dem Stanzhub werden die Abstreifer und die Stanze automatisch kurz über der Platte positioniert.

An der Maschine kann eine Bohreinheit mit automatischem Werkzeugwechsler, einer Signiereinheit und einer Entgrateinheit zugefügt werden. Mit der Bohreinheit werden Löcher angebracht, die wegen der Materialdicke nicht gestanzt werden können. Die Computersteuerung ist geeignet zum Einlesen von DSTV - Daten.



Arbeitsbereich

Länge	Max. 1.400 mm
Breite	Max. 1.000 mm

VPC 1000 Stanzmaschine

Kapazität	1.000kN
Stanz \varnothing / Materialdicke	\varnothing 31mm / 25mm
Anzahl Lochstempeln	3

VD 40 Bohreinheit (optional)

Bohrdurchmesser	8 – 40 mm
Gewindeschneiden	M8 – M24
Spindeldrehzahlen	Stufenlos 100-2.500 U/min.
Automatisches Bohrwechselsystem	VTC 8/40, 8 Positionen (optional)

VN 1/16 Signiereinheit (optional)

Zeichen	1 x 16 Stück
Zeichenhöhe x Einprägertiefe	10 x 1 mm

