

V550-1 Stanz-/Scheranlage

Die V550 Stanz-/Scheranlage wurde für den Stahlbau für das effiziente Produzieren von Verbindungsplatten, Anschlusswinkeln und Windverbänden entwickelt. Das V550-1 Stanz-/Schersystem ist eine kompakte Fertigungslinie, welche sehr schnell und mit einer hohen Genauigkeit automatisch stanzt und schert.

Die Grundmaschine besteht aus einem Zufuhrsystem, einer hydraulischen Stanzmaschine und einer hydraulischen Flachstahlschere. Die Stanzmaschine ist geeignet für das Stanzen von Flachstahl und Winkelstahl. Weiterhin ist es möglich mit der Stanze Ankerpunkte aufzubringen. Für das Bearbeiten von Winkelstahl kann eine Winkelstahlschere an die Fertigungslinie angefügt werden. Für das Aufnehmen der Endprodukte kann ein Förderband oder ein automatisches Produktabfuhr- und Sortiersystem angegliedert werden.

Die Computersteuerung ist geeignet für das Einlesen von DSTV-Data. Nach dem Einlesen wird eine Profilverschachtelung ausgeführt. Die Computersteuerung der V550-1 kann im Betriebsnetzwerk aufgenommen werden.



Arbeitsbereich

Flachstahl	50 x 50 – 500 x 25 mm
Winkelstahl	50 x 50 x 5 – 200 x 200 x 16 mm

VPE 1000 Stanzmaschine

Kapazität	1.000 kN
Stanz Ø / Materialdicke	Ø 31 mm / 25 mm
Anzahl Lochstempeln	1

VHS 2200 Flachstahlschere

Kapazität	2.200 kN
Breite / Materialdicke	500 mm / 25 mm
Gehrungsschnitte	+/- 45°

VN 1/36 Signiereinheit

Zeichen	1 x 36 Stück
Zeichenhöhe x Einprägertiefe	10 x 1 mm

VHS 2400 Winkelstahlschere (Option)

Kapazität	2.400 kN
Breite / Materialdicke	200 x 200 mm / 16 mm