

V550-10 Stanz-/Schieranlage

Das V550-10 Stanz-/Schersystem ist eine Fertigungslinie, welche sehr schnell und mit einer hohen Genauigkeit automatisch stanzt und schert. Die Stanzmaschine der V550-10 ist mit 10 Lochstempeln und 20 Matrizen ausgestattet. Zugleich ist die Maschine standardmäßig mit einer hydraulischen Signiereinheit ausgerüstet, womit gleichzeitig vier Zeichen eingeprägt werden. Zum Grundsystem können eine Winkelstahlschere, eine horizontale Stanzmaschine und eine Bohreinheit hinzugefügt werden. Die Maschine kann weiterhin mit einem Produktsortiersystem und einem automatischen Ladesystem erweitert werden. Der Computer ist an das EDV - Netzwerk des Kunden angeschlossen, sodass DSTV - Daten direkt eingelesen werden können. Nach dem Einlesen wird eine Profilverdachtelung ausgeführt.



Arbeitsbereich

Flachstahl	50 x 50 – 500 x 25 mm
Winkelstahl	50 x 50 x 5 – 200 x 200 x 16 mm

VP 10 Stanzmaschine

Kapazität	1.000 kN
Stanz Ø / Materialdicke	Ø 57 mm / 15 mm of Ø 31 mm / 25 mm
Anzahl Lochstempeln	10
Anzahl Matrizen	20

VPS 2200 Plattschaar

Kapazität	2.200 kN
Breite / Materialdicke	500 mm / 25 mm
Gehrungsschnitte	+/- 45°

VN 4/36 Signiereinheit

Zeichen	4 x 36 Stück
Zeichenhöhe x Einprägertiefe	10 x 1 mm

VHS 2400 Winkelstahlschere (Option)

Kapazität	2.400 kN
Breite / Materialdicke	200 x 200 mm / 16 mm

VPH 600 Horizontale Stanzmaschine (Option)

Kapazität	600 kN
Stanz Ø / Materialdicke	31 mm / 16 mm
Anzahl Lochstempeln	1

VD 40 Bohranlage (Option)

Bohrdurchmesser	8 – 40 mm
Gewinde schneiden	M8 – M24
Spindeldrehzahlen	Stufenlos 100 – 2.500 U/min.
Automatisches Bohrwechselsystem	VTC 5/40, 5 Positionen

