

V603M Bohranlage

Voortman hat eine Maschinenreihe entwickelt, für das automatisch Bohren von Profilstahl. Die V603M ist eine CNC-gesteuerte Maschinen aus dieser Baureihe. Die V603M ist mit drei Servo gesteuerten Bohreinheiten ausgestattet, sodass die Flansche und der Steg gleichzeitig bearbeitet werden können. Bei der V603M Bohranlage wird das Positionieren eines Profils durch ein integriertes Messrollen - Positioniersystem in der Maschine ausgeführt.

Die Bohranlage kann mit einer horizontalen Bandsäge aus der VB-Reihe, einer hydraulischen Signiereinheit und einem Voortman Profil-Ausklinkroboter kombiniert werden. Die Sägemaschine und die Signiereinheit werden in Linie mit der Bohranlage gesetzt, wobei die Rollenbahnen der Bohranlage genutzt werden. Für eine höhere Kapazität können die Säge und die Bohranlage separat aufgestellt werden. Die Profile werden nach dem Sägen mittels Quertransporte automatisch in der Bohranlage transportiert. Für eine weitere Automatisierung der Vorbereitung kann eine Strahlanlage der Produktionslinie zugefügt werden. Hierbei werden alle Maschinen für Bohren, Sägen und Strahlen zentral durch einen Bediener angesteuert.

Jede Bohranlage ist mit einer Computer-Steuerung ausgestattet, welche im Betriebsnetzwerk aufgenommen werden kann, sodass DSTV- und DSTV+-Daten direkt eingelesen werden. Zugleich wird Software für das Zusammensetzen von Schachtelmodulen installiert. Durch Schachtelmodule können aus ein oder mehreren Ausgangslängen verschiedene Produkte automatisch hintereinander produziert werden.



Arbeitsbereich

| | V603/1000M | V603/1250M |
|-------------------------|---------------|---------------|
| Min./max. Höhe | 10 – 450 mm | 10 – 600 mm |
| Min./max. Breite | 60 – 1.050 mm | 60 – 1.250 mm |
| Kapazität | 400 kg/m | 1.100 kg/m |
| Max. Positioniergewicht | 9.000 kg | 13.200 kg |

VD 40 Bohreinheit

| | |
|---------------------------|---------------------------------|
| Anzahl | 3 |
| Bohrdurchmesser | 8 – 40 mm |
| Gewindeschneiden | M8 – M24 |
| Spindeldrehzahl | Stufenlos 100 – 2.500 U./min. |
| Kühlung | Luftgekühlt mit Nebelschmierung |
| Schnellwechsel | Ja |
| Adapter | |
| Automatischen Bohrwechsel | - |
| Ankörmmöglichkeit | Ja, 3 Seiten |

