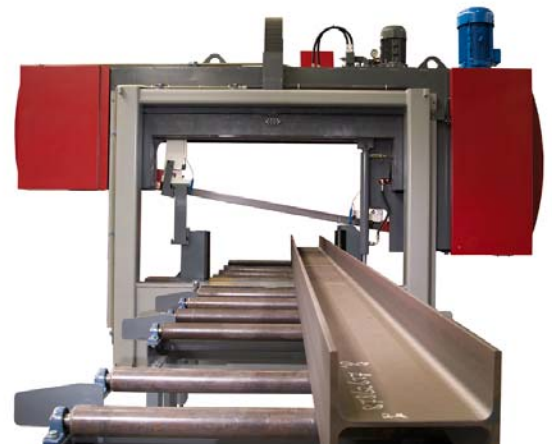


# VB1050S Säge

Voortman hat die VB1050S für das Sägen von Konstruktionsstahl entwickelt. Die VB1050S ist mit einem vollautomatischen Sägezyklus ausgestattet. Die Sägebandgeschwindigkeit ist frequenzgesteuert. Der Vorschub wird automatisch an den zu verspannenden Materialdurchschnitt angepasst. Für das Herstellen eines genauen Sägeschnittes wird das Sägeband hydraulisch angespannt. Die Sägemaschinen können sowohl mit einem Längenmesssystem (Anschlagwagen oder Walzenvorschub), als auch mit einem Bohrsystem kombiniert werden.



## Technische Spezifikationen

Schnittbereich (H x B) 0°	500 x 1.130 mm
Sägebandgeschwindigkeit	40 – 120 m/min.
Leistung Motor	11 kW
Sägebandabmessung	9.300 x 54 x 1,6
Hydraulische Bandspannung	60.000 N
Netto Gewicht	Ca. 7.000 kg

