

# VB1250 Säge

Voortman hat die VB1250 für das Sägen von Konstruktionsstahl entwickelt. Die VB1250 ist mit einer Steuerung für die NC-Auswahl eines Gehrungswinkels und mit einem vollautomatischen Sägezyklus ausgestattet. Die Sägebandgeschwindigkeit ist frequenzgesteuert. Der Vorschub wird automatisch an den zu verspannenden Materialdurchschnitt angepasst. Für das Herstellen eines genauen Sägechnittes wird das Sägeband hydraulisch angespannt. Die Sägemaschinen können sowohl mit einem Längenmesssystem (Anschlagwagen), als auch mit einem Bohrsystem kombiniert werden.



## Technische Spezifikationen

Schnittbereich (H x B) 0°	600 x 1.250 mm
Schnittbereich +/- 30°	600 x 1.000 mm
Schnittbereich +/- 45°	600 x 850 mm
Schnittbereich +/- 60°	600 x 500 mm
Sägebandgeschwindigkeit	40 – 120 m/min.
Leistung Motor	11 kW
Sägebandabmessung	9.800 x 67 x 1,6
Hydraulische Bandspannung	60.000 N
Netto Gewicht	Ca. 8.000 kg

