

# VB1550 Säge

Voortman hat die VB1550 für das Sägen von Konstruktionsstahl entwickelt. Diese Bandsäge bearbeitet mühelos große Stahlpakete und schwere Profile. Die VB1550 hat ein Arbeitsbereich von 1.500 x 600 mm und ist somit die größte Säge aus unserem Lieferprogramm.

Die VB1550 ist unter anderem ausgestattet mit einem Materialsensor, mit einer angetriebenen Spannbürste, mit einer hydraulischen Sägebandspannung und mit einer hydraulischen Materialklemmung an beiden Seiten des Sägebandes. Für die Schmierung wird eine Minimal - Sägebandschmierung angewendet.

Die Voortman VB-Reihe kennzeichnet sich durch:

**Geschwindigkeit:** Die Sägen sind versehen mit einer automatischen Bandspannung und stabile Sägebandführung. Durch die schräge Aufstellung des Sägebands gegenüber dem Material ist die Schnittkapazität hoch und es findet eine optimale Zerspanung statt.

**Genauigkeit:** Dank dem robusten Entwurf sind die Voortman Sägen sehr genau. Das schwere Untergestell in Kombination mit dem starken Sägerahmen sorgt für eine sehr stabile und genaue Bandsäge.

**Flexibilität:** Die Voortman Bandsägen kann man mit verschiedenen Arten von Längenmesseinrichtungen kombinieren, wie zum Beispiel ein Längenmeßsystem mit Anschlagwagen oder mit einer Walzenvorschublängenmesseinrichtung. Die Bandsägen können angewendet werden, als ein eigenständiges Sägesystem, aber auch in Kombination mit einer Bohranlage usw.



## Technische Spezifikationen

Schnittbereich (H x B) 0°	600 x 1.550 mm
Schnittbereich +/- 30°	600 x 1.470 mm
Schnittbereich +/- 45°	600 x 1.300 mm
Schnittbereich +/- 60°	600 x 1.020 mm
Sägebandgeschwindigkeit	40 – 120 m/min.
Leistung Motor	11 kW
Sägebandabmessung	10.400 x 67 x 1,6
Hydraulische Bandspannung	60.000 N
Netto Gewicht	Ca. 10.300 kg