



VOORTMAN V303

**EEN PERFECTE SYNERGIE TUSSEN
MACHINE EN WERKPLAATS**

**NOEM ZE MANAGERS
HUN HOOFDTAAK ZAL
VERSCHUIVEN**



NOEM ZE MANAGERS HUN HOOFDTAAK ZAL VERSCHUIVEN



De Voortman V303 plaatsnijmachine is uitgerust met VACAM besturingssoftware. De machine wordt aangestuurd door de software, waardoor het productieproces geautomatiseerd wordt. Een tijdbesparende en efficiëntere manier van werken voor de operator. Focus op laden en ontladen van de platen en producten is leidend. Het schoon houden van de machine omgeving krijgt continuering, doordat de operator ontlast wordt van het bedienen van de machine. Een collega operator kan eenvoudig het werk overnemen. De overdracht vindt plaats bij de operator panel van de machine.

VACAM BESTURINGS SOFTWARE IS DE SOFTWARE DIE DE V303 PLAATSNIJMACHINE AANSTUURT:

- Instrueren machine wat te produceren.
- Plannen van nestings.
- Het clusteren van nestings.
- Starten van automatische productie.
- Informatie verstrekken en feedback krijgen.
- Geen extra licentiekosten.
- Alle machine functionaliteiten zijn inbegrepen.

INTERACTIE MET UW MACHINE



voortman

Automatic kit active

● Dry-run mode Experienced operator

Plasma cut
Cutting (Plasma - Standard), Tool 3, 170A, file: Cl_L.nc
X: 920.3162 - Y: 1257.398
Active

Cutting Phase 1

3/15
1 hours 01 minutes

Production time
1 hours 01 minutes

Control panel buttons: Blue, Green, Red, and a rotary knob.

De VACAM besturingssoftware is uitgebreid met enkele baanbrekende functionaliteiten.

MAXIMALE UP-TIME DOOR BUFFERMANAGEMENT

VACAM BUFFERFUNTIE:

- Bufferlijst inplannen en laden van platen.
- Productie opdrachten achter elkaar uitvoeren.

VACAM BUFFEROVERZICHT:

- In één oogopslag geplande opdrachten zien.
- Eenvoudig nulpunten bepalen.
- Overzicht benodigde gereedschappen.
- Eenvoudig plaatzones selecteren.

INTERACTIE MET UW MACHINE

ALLEEN DAAR ZIJN WAAR NODIG

VACAM DASHBOARD:

- Plasma of autogeen tijd per proces.
- Aantal uit te voeren bewerkingen.
- Resterende productietijd.
- Digitale planner voor tijdsbepalingen van manuele handelingen.

EENVOUDIG PRODUCTIE-OPDRACHTEN INPLANNEN

ZONDER PAPIERWERK

VACAM SCHEDULING OVERVIEW:

In één oogopslag overzicht in:

- Planning en inzicht in productietijden.
- Welke opdrachten moeten gesneden worden en wanneer.
- Inzicht in productietijden, ampères, materiaaldiktes en gereedschappen per nesting.

VACAM SEQUENCING

- De software laat in een visuele presentatie de overlap zien tussen nestings, ampères, materiaal dikte en benodigde gereedschappen.
- Selecteer en cluster taken efficiënt en streef naar de best mogelijk volgorde van onbemande productie.
- In slijtage van de snijdelen en indicatie wanneer snijdelen vervangen moeten worden.



**DE HOOGSTE MOGELIJKE KWALITEIT
ZONDER MANUELE TUSSENKOMST**

 voortman



DE HOOGSTE MOGELIJKE KWALITEIT ZONDER MANUELE TUSSENKOMST

Met de nieuwe 'Xtensive Bevel Cutting technology', is het snijden van complexe bevel snedes volledig geautomatiseerd en zijn er geen handmatige correctie of uitvoerige test snedes nodig.

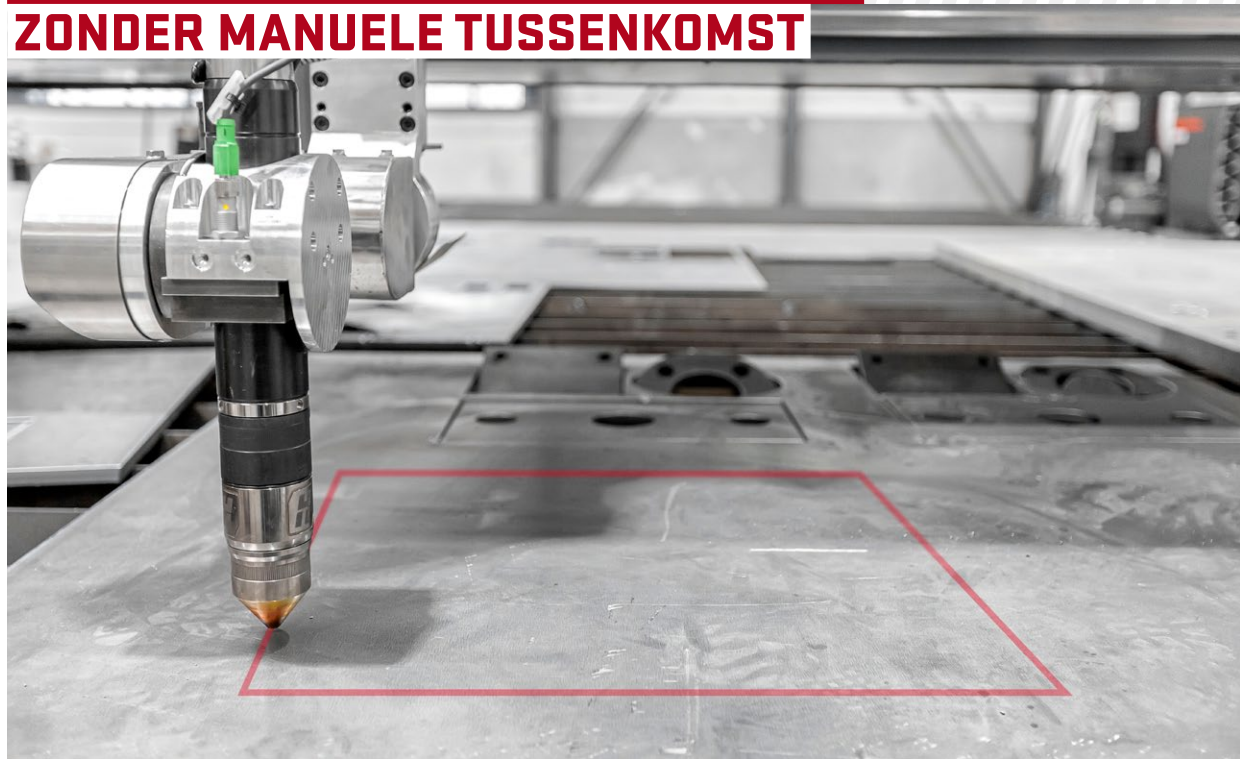
TIL KWALITEIT NAAR EEN HOGER NIVEAU

Voortman Xtended Hole Performance is een extra optimalisatiestap om kleinere contouren meteen hoge kwaliteit te creëren, zoals sleufgaten en rechthoekige gaten. Gedreven door de bekende True-Hole Technologie van Hypertherm, ging Voortman nog een stap verder en creëerden zij de perfecte match tussen de software en de mechanische componenten.

LAAT BEVEL CORRECTIES MAAR AAN ONS OVER

Met de nieuwe Xtensive Bevel Technologie kunt u bevel snijden zonder voorgesneden sample producten of kalibraties.

- VACAM-besturingssoftware kent alle volledige bevel geometrieën en bijbehorende correcties, gebaseerd op de toortsdimensie, hoeken en asymmetrie.
- Een unieke eigenschap is wanneer plaatafmetingen niet kloppen, men de waarden kan aanpassen en corrigeren. Zelfs ná de programmeerfase. Dezelfde nesting kan hervat worden, zonder dat opnieuw geprogrammeerd moet worden.



PERFECT GESYNCHRONISEERDE BEWEGINGEN

De VACAM software kan 9 assen gelijktijdig aansturen. De nauwkeurig en gesynchroniseerde bewegingen zorgen voor de meest geavanceerde snedes die de V303 met gemak uitvoert. Flexibiliteit voert de boventoon, waardoor u optimale controle heeft over snijhoogtes en snijposities. De spiraalvormige tandheugelaandrijving zorgt voor zowel de X- als de Y- bewegingen. De schuine vertanding van de tandwielen geeft de machine een positie nauwkeurigheid en is de beweging soepeler.

CONSTANTE KWALITEIT MET TRUEVOLT

Om een optimale snijkwaliteit en de hoogste levensduur van slijtdelen te garanderen, bevindt de nozzle zich op een vaste hoogte ten opzichte van de plaat. De TrueVolt technologie meet de boogspanning en corrigeert op basis van real-time slijtage van de slijtdelen. De afstand tot de plaat blijft intact. Het snijproces wordt niet beïnvloed door slijtage van gebruiksgoederen. Snijresultaten zijn optimaal en verbruiksgoederen gaan langer mee.

A close-up photograph of a worker in a factory setting. The worker is wearing dark grey trousers and brown safety boots with blue soles. They are standing on a metal platform, using a yellow handheld tool to work on a large, dark grey industrial machine. The machine has a prominent red horizontal band. The background shows other industrial equipment and a window. A red diagonal shape is visible in the top-left corner.

**MAAK DINGEN GEMAKKELIJK
VOOR UW WERKPLAATSMANAGERS**

MAAK DINGEN GEMAKKELIJK VOOR UW WERKPLAATSMANAGERS

Werk rondom of op de plaatbewerkingmachine wordt zo makkelijk mogelijk gemaakt. De V303 is ontworpen vanuit de gedachte dat iedere operator ontlast wordt.

GEMAKKELIJKE OPSTAPHOOGTE

De opstaphoogte van de X-rail is bijna gelijk aan een traprede. Laden en ontladen wordt vergemakkelijkt.

VERNIEUWDE SNIJTAFEL

Het schoonmaken van de snijtafel is toegankelijker geworden.

- Gemakkelijk op te tillen reinigingsbakken.
- Buiten de snijdsectie geplaatste bevestigingsdelen zorgen tot wel 30% reductie in reinigingstijd.
- Het automatisch afvoeren van slak en kleine producten door middel van een transportband onder de tafelbakken. Elimineert reinigingstijd en risico dat kleine onderdelen bedekt raken door slakvorming. Kwaliteit van onderdelen wordt verhoogd.

NAUWKEURIGE SNIJHOOGTE

Gesynchroniseerde en nauwkeurige aandrijving met schuine veranding. Geeft machine een dynamisch, gelijktijdig gebruik van alle assen voor snijbewegingen. Reageert snel, soepel en nauwkeurig. Zelfs voor de zwaarste producten te realiseren.

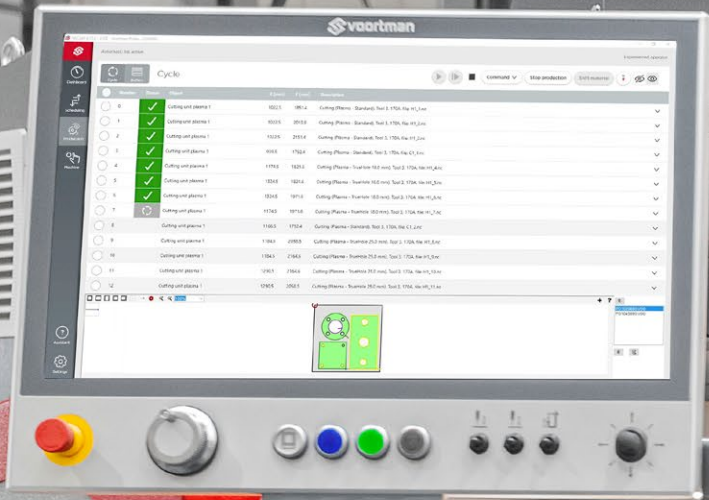


- Voorzien van een geautomatiseerde hoogteregeling.
- Door de volledige controle van de snijhoogte halen we optimale snijkwaliteit en bespaart u jaarlijks meer dan €1500.

BESCHERMDE KABELS

Slak kan rond de machine worden geblazen bij het insteken van materiaal. Risico op brand wordt tot een minimum beperkt, doordat alle kabels volledig afgedekt zijn met kapwerk. Ongewenste stilstand wordt voorkomen.

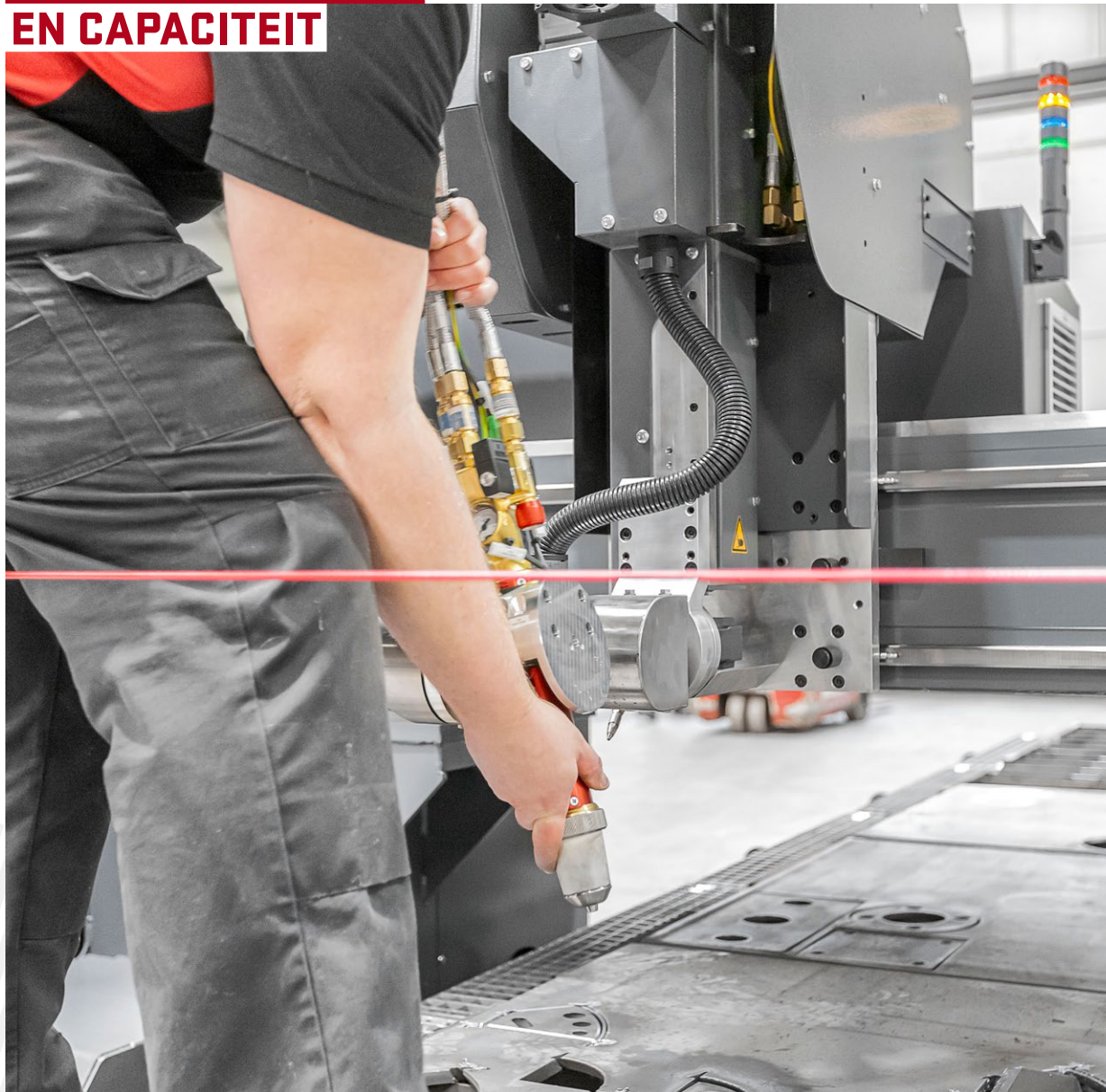
MAXIMALE UP-TIME EN CAPACITEIT



voortman

voortman

MAXIMALE UP-TIME EN CAPACITEIT



U HEBT DE VOLLEDIGE CONTROLE

- Handmatige handelingen ondersteunen en stroomlijnen.
- Kortst mogelijke stilstand met weinig of geen invloeden op snijproces en productkwaliteit.
- 24 uur bereikbare klantenservice om stilstand minimaliseren.
- Alle plaatbewerkingsmachines maken gebruik van dezelfde x-rail. Hierdoor kun je verschillende processen combineren of gelijktijdig uit te voeren met twee bruggen.

VERKORT DE TIJD VAN SNEDE-TOT-SNEDE

Voortman's Instant Cut Technologie verkort de tijd van snede-tot-snede. Vooral wanneer productie uit kleine producten en gaten bestaat wordt een aanzienlijke tijdsbesparing bereikt.

- De techniek zorgt voor optimale beweging, op ieder moment dat toorts van ene snede naar de andere gaat.

MAGNETISCHE BEVESTIGING

De magnetische bevestiging bevat twee op elkaar afgestemde aandrijvingen en heeft invloed op de snelheid van het productieproces. Onafhankelijk van enige vorm van toleranties en zonder dat er kalibratie nodig is. Bij een botsing kan uw operator de toorts met een magneetsysteem opnieuw monteren en de machine snel weer aan de gang krijgen.



VERHOOG UW FLEXIBILITEIT DOOR ONZE VOORTMAN PIPE CUTTING UNIT TOE TE VOEGEN

Snijd als geen ander met onze NIEUWE Voortman Pipe Cutting Unit. Eenvoudig te integreren en toe te voegen aan uw bestaande of nieuwe V303, V310 of V304 plaatbewerkingsmachine. De unit past in de werkomgeving van de plaatverwerkingsmachine. Vanuit uw bekende operator panel bedient u de buissnijmachine. De Voortman Pipe Cutting Unit is de enige in de industrie waarmee u buizen kunt snijden met dezelfde kwaliteit die u gewend bent van onze plaatbewerkingsmachines. Onze TrueVolt technologie is gecombineerd met een voorspellend model, gebaseerd op de volledige snede. Dit maakt het de beste snijkwaliteit die momenteel beschikbaar is en vermindert tegelijkertijd uw kosten en verbruiksgoederen! Het is een kleine investering voor minder las- en slijpwerk.

SPECIFICATIES

VOORTMAN V303

Werkbreedte	2 - 3*	meter
Werklengte	4 - 30*	meter
Snijnsnelheid	0 - 7.000	mm/min
Ijlgangnelheid	20.000	mm/min
Maximale snijdikte	3 - 200	mm
Max. aantal plasma (bevel) toortsen	2	
Max. aantal autogentoortsen	2	

**Bredere breedtes en langere lengtes op aanvraag beschikbaar*

 voortman



HEADQUARTERS

VOORTMAN STEEL MACHINERY

Ozonstraat 1
7463 PK Rijssen
PO Box 87
7460 AB Rijssen
The Netherlands
+31 (0)548 536 373
sales@voortman.net

SUBSIDIARIES

VOORTMAN USA

26200 S. Whiting Way
Monee, IL 60449
United States of America
+1 708 885 4900
sales@voortmancorp.com

VOORTMAN FRANCE

1219, rue Alphonse Gourju
38140 Apprieu
France
+33 (0)4 85 88 04 96
sales@voortman.net

VOORTMAN UK

Unit 4b, Interchange 25, Bostocks Lane
Nottingham, NG10 5QG
United Kingdom
+31 (0)548 536 373
sales@voortman.net

VOORTMAN DEUTSCHLAND

Stauffenbergstraße 14
51379 Leverkusen
Germany
+49 2171 766230
sales@voortman.net

VOORTMAN POLAND

Smoleńsk 18,
31-112 Kraków
Poland
+48 73 240 15 40
sales@voortman.net

VOORTMAN AUSTRALIA

Unit 18 Grant Street Business Centre
Cleveland 4163, Queensland
Australia
+ 61 (0) 1300 798 998
sales@voortman.net

WWW.VOORTMAN.NET

Disclaimer © Voortman Steel Machinery. Much attention has been paid to the documentation and technical information in this brochure. However, NO rights can be derived from it. Only the provided information in transactional documentation can be legally binding.

