



voortman

VB1250

**VOORTMAN VB SERIE
ZAGEN VAN PROFIELEN**

 **voortman**
WWW.VOORTMAN.NET

VOORTMAN VB SERIE ZAGEN VAN PROFIELEN

De Voortman VB-serie CNC-bandzaagmachine is ontworpen voor het automatisch recht- en verstekzagen van constructiestaal.

- Gemonteerd op een zwaar frame.
- Geleverd met de nieuwste technologie in servomotoren en kogelschroefspinsels.
- Zaagt met optimale snelheid en kwaliteit voor een maximale productiecapaciteit.



ZEER STABIEL ZAGEN EN EEN LANGE LEVENSDUUR

De VB-bandzaagmachines hebben een gelast basisframe voor maximale stabiliteit:

- Zaag heeft altijd de gewenste spanning.
- Wijkt niet af van de beoogde zaaglijn.

Dankzij robuuste frame kan de machine bewerkingen met een constante, hogere druk uitvoeren.

Diverse functies in de machine verlengen de levensduur van de zaagbladen:

- Spanenborstel verwijdert spanen uit de openingen in het zaagblad.
- Ondersteunt maximale zaagbandsnelheden voor de beste resultaten.
- Maximaal vermogenslimiet; zaag altijd met optimale kracht duwt voor een exacte nauwkeurige zaagfunctionaliteit.



voortman

VB1250

COMPLETE AUTOMATISERING, HOE KLEIN DE PRODUCTEN OOK ZIJN

De VB-serie kan autonoom produceren, zelfs wanneer de kleinste producten worden geproduceerd. Kleine (schoon) snedes kunnen worden verwijderd met het afvoersysteem voor korte producten (SPRS). Profielen met een gewicht van enkele tonnen of lange lengtes bij de uitvoer, kunnen gemakkelijk worden gesorteerd op verschillende delen van de rollenbanden en dwarstransporten. Dankzij de flexibiliteit en automatisering kan de operator zich concentreren op het laden en lossen van het systeem, wat waardevolle tijd en arbeidskosten bespaart.



voortman

VB1250

**BELANGRIJKSTE
VOORDELEN**

BELANGRIJKSTE VOORDELEN



BEWEEGBARE ZAAGTAFEL - BLAD ALTIJD UITGELIJND MET ZAAGZONE

Een onderscheidende functie op de VB-zaagmachine van Voortman is de beweegbare zaagtafel.

- Het zaagblad en de zaagzone bewegen zich samen en blijven in lijn met elkaar, zodat de zaag nooit door de tafel zaagt.
- Gedurende de gehele levensduur van de machine is het niet nodig om de tafel te vervangen.
- De zaag en de tafel kunnen traploos in elke gewenste hoek worden gedraaid.
- Is de volgende zaagsnede in de batch een versteksnede, dan laat de machine de zaagtafel

automatisch zakken om vrij te kunnen draaien, zodat de volgende hoek kan worden bewerkt.

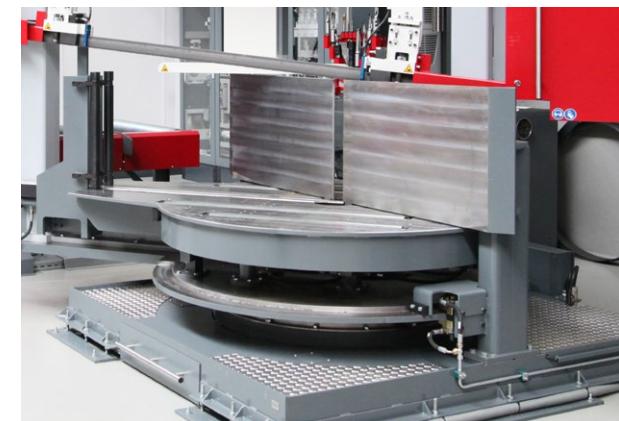
PROGRAMMEERBARE ROTATIE VOOR VERSTEKSNEDES

Wanneer de machine de hoek voor een versteksnede bij de volgende snede in de batch aanpast, laat de machine de tafel automatisch zakken voor een contactloze, snelle rotatie. Een willekeurige hoek kan met het traploze ontwerp worden gekozen en vóór het zagen met een schijfrem worden vastgezet. Met de VB-zaag zijn versteksnedes mogelijk van 45°/ 60° of -60° tot 45°.

AFVOERSYSTEEM VOOR KORTE PRODUCTEN (SPRS - SHORT PRODUCT REMOVAL SYSTEM)

De VB-serie kan worden uitgerust met een automatisch afvoersysteem voor korte producten (SPRS).

- Gezaagde en kleine producten automatisch kunnen worden verwijderd.
- Automatiseringsniveau wordt verhoogd.
- Producten tot 1.400 mm worden tijdens het zagen geklemd en door het afvoersysteem zijwaarts getransporteerd.
- Schoonsnedes en kleine producten korter dan 250 mm worden in een aparte bak geplaatst. De SPRS is verkrijgbaar in combinatie met een meetsysteem met grijperwagen.



BELANGRIJKSTE VOORDELEN

HOOGTEDETECTIE DOOR LASER

- Zaagcyclus is gestart.
- Zaagblad zakt op volle snelheid tot hoogtedetectie laser de bovenkant van het materiaal bereikt.
- Systeem schakelt over naar die snede vereiste zaagsnelheid.
- Versnelde bewegingen tussen zaagsneden beperken de tijd dat de machine niet actief zaagt.
- Efficiënte van VB-zaag neemt toe.

OPTIMALE ZAAGBLADKOELING VOOR EEN LANGERE LEVENSDUUR

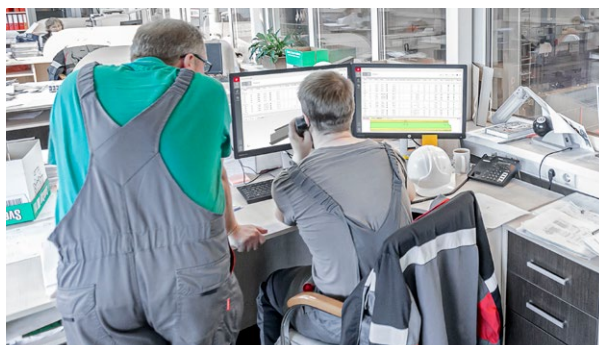
- Voor optimale koeling wordt mengsel van lucht en olie direct op zaagblad gespoten.
- Smeermiddel garandeert maximale levensduur van het blad met minder reiniging.
- Geen overmatige hoeveelheid aan koelvloeistof wordt gebruikt.
- Lucht-/olienevel maakt verwijderen van spanen eenvoudiger.
- Levensduur van machine wordt verlengd.

AUTOMATISCHE IN- EN UITVOER

- Laden van de DSTV of DSTV+ (volledig geneste) bestanden in bewerkingslijst VACAM.
- Laden van de (optionele) dwarstransporten met geneste profielen.
- Machine kan worden gestart met één druk op de knop.
- Operator bevoorraadt de machine met geneste profielen.
- Operator ontlaat de eindproducten van de afvoer van de dwarstransporten.



BELANGRIJKSTE VOORDELEN



VACAM BESTURINGS SOFTWARE STUURT DE MACHINE AAN:

- Instrueren machine wat te produceren.
- Plannen van nestings.
- Het clusteren van nestings.
- Starten van automatische productie.
- Informatie verstrekken en feedback krijgen.
- Geen extra licentiekosten.
- Alle machine functionaliteiten zijn inbegrepen.

ZAAGBAND PROJECTIELICHT VOOR NAUWKEURIGE POSITIONERING

- LED-projectiemethode zorgt voor nauwkeurige positionering van het zaagblad, zodat deze zichtbaar is op het te bewerken product.
- Handige functie wanneer zaagsnede op andere machine of met de hand is gemarkeerd en uw operator een zwaar profiel precies onder het zaagblad moet plaatsen.

KEUZE VAN MEETSISTEEM

Voortman biedt 3 verschillende meetsystemen met de VB-zaag:

1. Grijperwagen
2. Full stop
3. Meetrollensysteem

We kunnen het meest optimale meetsysteem leveren wat bij uw toepassing past. Elk systeem heeft unieke kenmerken voor de beste oplossing voor staalbouwers of staalservicecentra.

Voortman analyseert uw specifieke productievereisten om het ideale systeem aan te bevelen. Om doorvoercapaciteit te maximaliseren en productiekosten te verlagen.

8

 voortman

WB1250

**KENMERKEN
EN PROCESSEN**



KENMERKEN EN PROCESSEN

MEETROLLEN

- Snelste meetsysteem voor profielen op de markt.
- Afwezigheid grijperwagen maakt mogelijk om volgend profiel voor machine te positioneren, terwijl huidige profiel wordt bewerkt.
- Profiel wordt slechts één keer geklemd, wat aanzienlijke wachttijd geëlimineerd.
- Meest voorkomende configuratie, een back-to-back of boor-zaagstraat, combineert een VB-zaag met een profiel boormachine.
- Meetrollen van de boormachine kunnen voor beide machines worden gebruikt.
- Compacte systeem vereist beperkte ruimte en zorgt voor hoge mate van autonomie.

GRIJPERWAGEN - MEET- EN TRANSPORTSISTEEM

- Grijperwagen is het meest geoptimaliseerde meet- en transportsysteem bij het bewerken van veel kleine producten.
- Lengte wordt onmiddellijk bepaald, wanneer de grijperwagen uw profiel aan het einde vastklemt.
- Grijperwagen kan zaagblad bereiken, waardoor hij ideaal is voor volautomatische productie.
- Door combinatie met een afvoersysteem voor korte producten (SPRS) maakt het mogelijk om schoonsneden, restmateriaal en producten tot 1.400 mm automatisch te verwijderen.
- De grijperwagen heeft de unieke mogelijkheid



om de klem automatisch te draaien voor het transport van verschillende profielen.

MEETSISTEEM MET AANSLAGWAGEN

- Aanslagwagen is uiterst snel meetsysteem, waarmee het mogelijk is meerdere bundels profielen te kunnen zagen.
- Profielen worden tegen de aanslagplaat geplaatst om hun exacte positie te bepalen.
- Profiel ligt tussen de klemmen, de aanslagplaat wordt opgetild en verplaatst zich naar de volgende positie, conform de VACAM-cyclustijdstip.

BUNDELSTOP EN BUNDELKLEM

- Bundelstop en bundelklem kunnen staalservicecentra de output aanzienlijk verhogen.
- Tegelijkertijd meerdere profielen op lengte te zagen.
- Bundelstop zorgt voor een nauwkeurige lengte door alle profielen uit te lijnen, waarna de bundelklem alle profielen aan de bovenkant en zijkanten vastzet.

KENMERKEN EN PROCESSEN

DIVERSE ZAAGTOEPASSINGEN

- VB-serie bandzaagmachine ondersteunt verschillende soorten zaagbladen met profielen. Ingebouwd in de VACAM-bedieningssoftware.
- Verwisselen van zaagbladen is een eenvoudig proces en duurt minder dan 15 minuten.
- Gebruiksvriendelijke individuele zaaginstellingen kunnen in een oogwenk worden aangepast.
- De VB-serie is uitermate flexibel voor verschillende toepassingen.
- Speciale modus om door dikke profielen te zagen.
- Voorkomen dat het zaagblad geblokkeerd raakt door de spanning van het profiel.

VOLLEDIG AUTOMATISCHE PROFIELVERPLAATSING

- Volledig automatische profielverplaatsing maakt het mogelijk om de machine in een volledig automatische MSI-profielbewerkingslijn te integreren.
- VACAM-software regelt de nokjes met sensoren of de heffers, waarbij profielen op de invoerrollenbaan worden getransporteerd en van de uitvoerrollenbaan.
- Geselecteerde producten worden automatisch uit de handelslengte geproduceerd.
- Dwarstransporten zijn in staat om meerdere profielen te vervoeren.
- Machine kan een lange tijd zelfstandig werken.

ACTIEF BUFFERMANAGEMENT

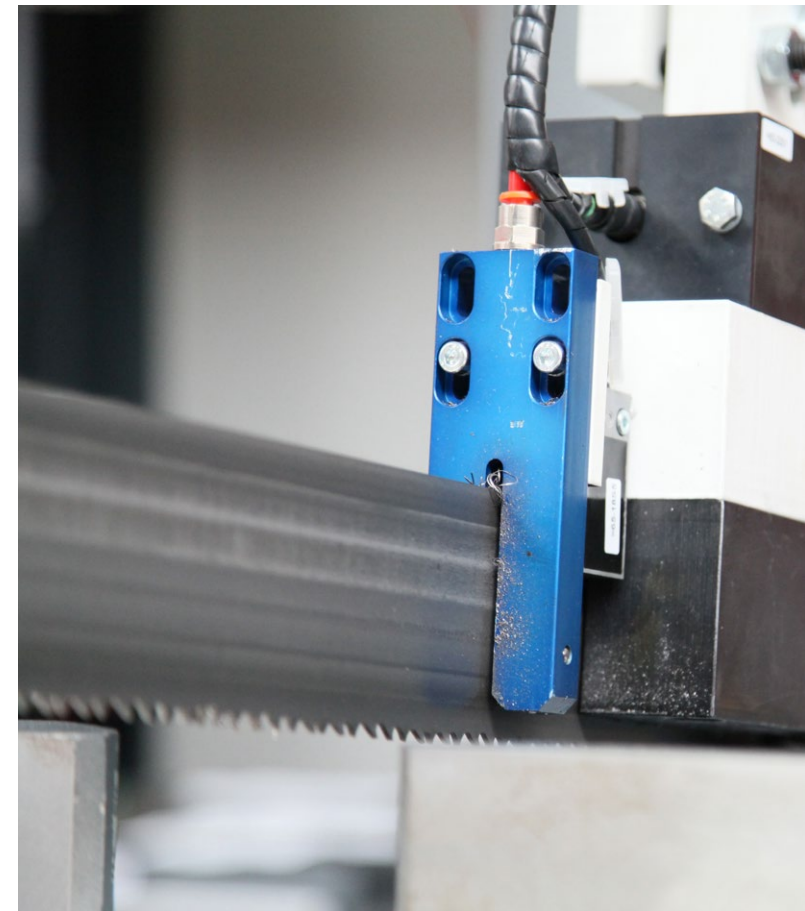
- VACAM-software staat bekend om zijn hoge prestatie als het gaat om automatische materiaal handling en buffermanagement.
- Actief buffermanagement stelt een prioriteitspositie veilig voor het eerste profiel in de lijn, terwijl de volgende profielen automatisch worden gebufferd.
- Profielen continue richting de nullijn schuiven, nieuwe profielen kunnen op de transporten worden geladen.
- Nullijn altijd wordt voorzien van nieuw materiaal.
- Verhoogt productiviteit en efficiëntie aanzienlijk.
- Machines staan niet in de stand-by-modus te wachten op een volgend profiel of volgende productiebatch.

EENVOUDIGE BEDIENING

- Constante en efficiënte productie
- VACAM biedt uw operators een uitgebreide en gebruiksvriendelijke interface
- Belangrijkste kenmerken van VACAM is de duidelijke scheiding tussen werkvoorbereiding, productie en handmatige machine activiteiten.
- Elke gebruiksmodus heeft zijn vereiste functies en gegevens binnen handbereik
- Taken in de juiste omgeving uitvoeren
- VACAM-software wordt binnen de sector

gewaardeerd om de compacte grafische weergave van het productieproces

- VACAM geeft u een duidelijk overzicht van het proces, de productiestatus en, indien nodig, onmiddellijke toegang tot online assistentie



SPECIFICATIES

VOORTMAN VB SERIE	VB1050	VB1250	
Werkbereik 0°	500 x 1.130	600 x 1.250	mm
Werkbereik 15°	500 x 1.060	600 x 1.200	mm
Werkbereik 30°	500 x 925	600 x 1.000	mm
Werkbereik 45°	500 x 725	600 x 850	mm
Werkbereik 60°	500 x 470	600 x 500	mm
Invoersnelheid	6	6	m/min
Aandrijving zaagband	7,5	11	kW
Snelheid zaagband	40 - 120	40 - 120	m/min
Afmeting zaagband	54 x 1,6	67 x 1,6	mm
Hellingshoek van zaagband	5°	5°	
Machinegewicht	8.500	10.000	kg



HEADQUARTERS

VOORTMAN STEEL MACHINERY

Ozonstraat 1
7463 PK Rijssen
PO Box 87
7460 AB Rijssen
The Netherlands
+31 (0)548 536 373
sales@voortman.net

SUBSIDIARIES

VOORTMAN USA

26200 S. Whiting Way
Monee, IL 60449
United States of America
+1 708 885 4900
sales@voortmancorp.com

VOORTMAN FRANCE

1219, rue Alphonse Gourju
38140 Apprieu
France
+33 (0)4 85 88 04 96
sales@voortman.net

VOORTMAN UK

Unit 4b, Interchange 25, Bostocks Lane
Nottingham, NG10 5QG
United Kingdom
+31 (0)548 536 373
sales@voortman.net

VOORTMAN DEUTSCHLAND

Stauffenbergstraße 14
51379 Leverkusen
Germany
+49 2171 766230
sales@voortman.net

VOORTMAN POLAND

Smoleńsk 18,
31-112 Kraków
Poland
+48 73 240 15 40
sales@voortman.net

VOORTMAN AUSTRALIA

Unit 18 Grant Street Business Centre
Cleveland 4163, Queensland
Australia
+ 61 (0) 1300 798 998
sales@voortman.net

WWW.VOORTMAN.NET

Disclaimer © Voortman Steel Machinery. Much attention has been paid to the documentation and technical information in this brochure. However, NO rights can be derived from it. Only the provided information in transactional documentation can be legally binding.

