

V613M Bohranlage

Die V613M ist eine Bohranlage für Profilstahl, mit einer rotierenden Bohreinheit, die Profile vertikal und horizontal bohren kann. Dank des automatischen Werkzeugwechslers kann diese Bohranlage längere Zeit selbständig arbeiten. Bei den V613M Bohranlage wird das Positionieren eines Profils durch ein in der Maschine integriertes Messrollen Positioniersystem ausgeführt.

Die Bohranlagen können mit einer horizontalen Bandsäge aus der VB-Reihe, einer hydraulischen Signiereinheit und/oder einem Voortman Profil-Ausklinkroboter kombiniert werden. Die Sägemaschine und die Signiereinheit werden in Linie mit der Bohranlage gesetzt, wobei die Rollenbahnen der Bohranlage genutzt werden. Für eine höhere Kapazität können die Säge und die Bohranlage separat aufgestellt werden. Die Profile werden nach dem Sägen mittels Quertransporte automatisch in der Bohranlage transportiert. Für eine weitere Automatisierung der Vorbereitung kann eine Strahlanlage der Produktionslinie zugefügt werden. Hierbei werden alle Maschinen für Bohren, Sägen und Strahlen zentral durch einen Bediener angesteuert.

Die V613M ist mit einer Computer-Steuerung ausgestattet, sodass DSTV- und DSTV+-Daten direkt eingelesen werden. Zugleich wird Software für das Zusammensetzen von Schachtelmodulen installiert. Durch Schachtelmodule können aus ein oder mehreren Ausgangslängen verschiedene Produkte automatisch hintereinander produziert werden.



Arbeitsbereich

V613/1000M

Min./max. Höhe	10 – 450 mm
Min./max. Breite	60 – 1.050 mm
Kapazität	400 kg/m
Max. Positioniergewicht	9.000 kg

VD 40 Bohreinheit

Anzahl	1
Bohrdurchmesser	8 – 40 mm
Gewindeschneiden	M8 – M24
Spindeldrehzahl	Stufenlos 100 – 2.500 U./min.
Kühlung	Luftgekühlt mit Nebelschmierung
Schnellwerkzeugwechsler	-
Automatische Werkzeugwechsler	VTC 5/40, 2 x 5 Positionen
Ankörmöglichkeit	Ja, 3 Seiten