

VB600 Säge

Voortman hat die VB600 für das Sägen von Konstruktionsstahl entwickelt. Die VB600 ist mit einer Steuerung für die NC-Auswahl eines Gehrungswinkels und mit einem vollautomatischen Sägezyklus ausgestattet. Die Sägebandgeschwindigkeit ist frequenzgesteuert. Der Vorschub wird automatisch an den zu verspannenden Materialdurchschnitt angepasst. Für das Herstellen eines genauen Sägechnittes wird das Sägeband hydraulisch angespannt. Die Sägemaschinen können sowohl mit einem Längenmesssystem (Anschlagwagen), als auch mit einem Bohrsystem kombiniert werden.



Technische Spezifikationen

Schnittbereich (H x B) 0°	450 x 620 mm
Schnittbereich +/- 30°	450 x 500 mm
Schnittbereich +/- 45°	450 x 380 mm
Schnittbereich +/- 60°	450 x 240 mm
Sägebandgeschwindigkeit	40 – 120 m/min.
Leistung Motor	5,5 kW
Sägebandabmessung	7.085 x 41 x 1,3 mm
Hydraulische Bandspannung	30.000 N
Netto Gewicht	Ca. 3.000 kg

